

MONTERINGSANVISNING

Roterende varmegjenvinnere

Type: **RRS**

Rotorer, delt utførelse i størrelse opp til 3000.

Innhold

1. Deleliste og mål
2. Anbefalt monteringsverktøy
3. Forutsetninger på arbeidsplassen
4. Stående rotor / horisontal deling
 - 4.1 Takhøyde på monteringsplass
 - 4.2 Monteringsanvisning
 - 4.3 Etterjustering av opplagring
 - 4.4 Montasje på trange plasser
5. Stående rotor / vertikal deling
6. Liggende rotor
 - 6.1 Forutsetninger på arbeidsplassen
 - 6.2 Monteringsanvisning
7. Montering av drift
8. Montering av tetning
9. Etterkontroll

Ved spørsmål ber vi dem ta kontakt med:

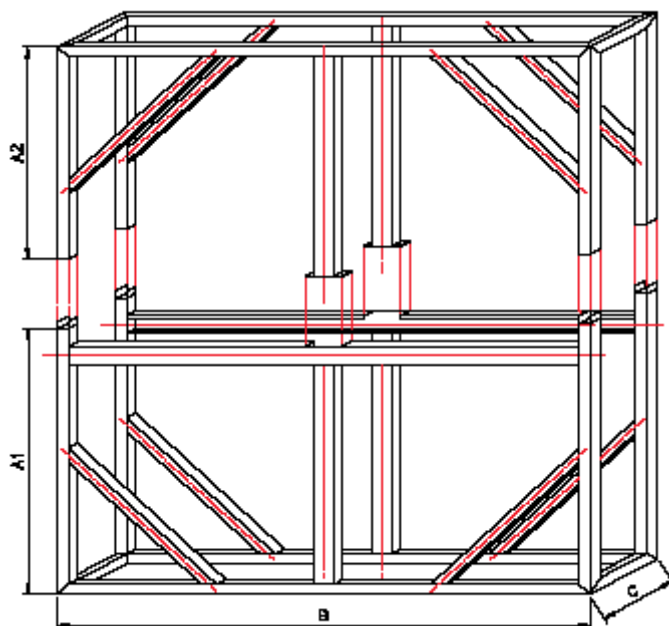


Tlf. 32 75 44 77 Faks. 32 75 44 80

Email: parlock@online.no

1. Deleliste og mål

Rammene til rotorene av typen RRS er laget i galvanisert stål.



2. Anbefalt monteringsverktøy

- Utover vanlig verktøy for montering anbefaler vi:
- Hammer 1500 g
- Hammer med plast hode
- Treklosser
- 2 stk rundstål D = 25 mm L = 600 mm
- 2 stk fastnøkler 17, 19 24 mm
- Pipesett med pipe 7, 8, 17 og 19 mm
- Sekskantnøkler 4, 6, 8 og 10 mm
- Batteridrill
- Avbitertang og nebbtang
- Stige eller gardintrapp
- Skrutrekere
- 2 stk dor av 12 mm rundmaterialet
- Fugepistol og egnet fugemasse



3. Vanlige forutsetninger for arbeidsplassen.

Underlaget må være rent, slik at rotoren kan stå uten spenninger. Kanaler eller annet skal ikke være tilkoblet rammen før rotoren er ferdig montert. Pass på at luften som skal passere rotoren går rett og uten hindringer. Husk også nødvendig plass for kontroll og ettersyn.

4. Stående rotor / horisontal deling.

4.1 Takhøyde på plassen

Ettersom den øvre rammen settes på etter at alle elementene er montert, trenger man over rotoren en rom på minst 400 mm. Om man ikke har denne plassen, ber vi deg lese gjennom teksten under punkt 4.3.

4.2 Monteringsanvisning

- Justering av rotorens nedre del og feste av rotoren til gulvet.

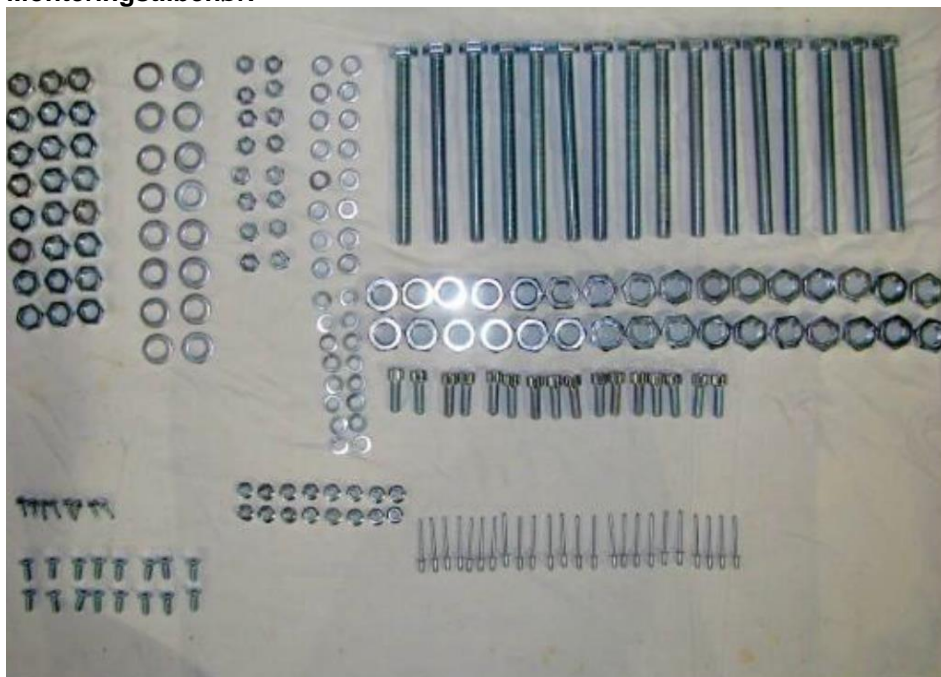
Dette arbeidet utføres ikke av Klingenburgs montører.

Viktig ! Vær oppmerksom på, at rotoren monteres rett vei, etter som man ikke får riktig funksjon av det monterte rengjøringskammer om den står feil
Rengjøringsfunksjon skal være på varm side.



Montering av ramme og rotorens vekt, samt antall segmenter vil variere etter dimensjon på gjenvinneren. Segmenter er alltid i hensiktsmessige dimensjoner og vekt for enklest mulig montasje

Monteringstilbehør.

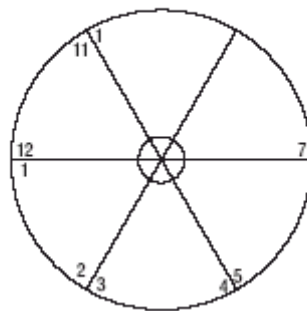


RRS	Mutter M 16 (DIN 934)	Skrue M 10 x 95 og mutter (DIN 931/985)	Skrue M 12 x 16 og mutter (DIN 912/934)	Skrue M 8 x 16 (DIN 912)	V-reim SPA inkl. reimskjøt meter	Nav- Deksel Stk.
2500	24	12	12	34	8,1	2
2750	24	12	12	34	9,1	2
3000	24	12	12	34	9,6	2



- Ved levering, kan halve rotoren allerede være montert og forhåndsjustert.

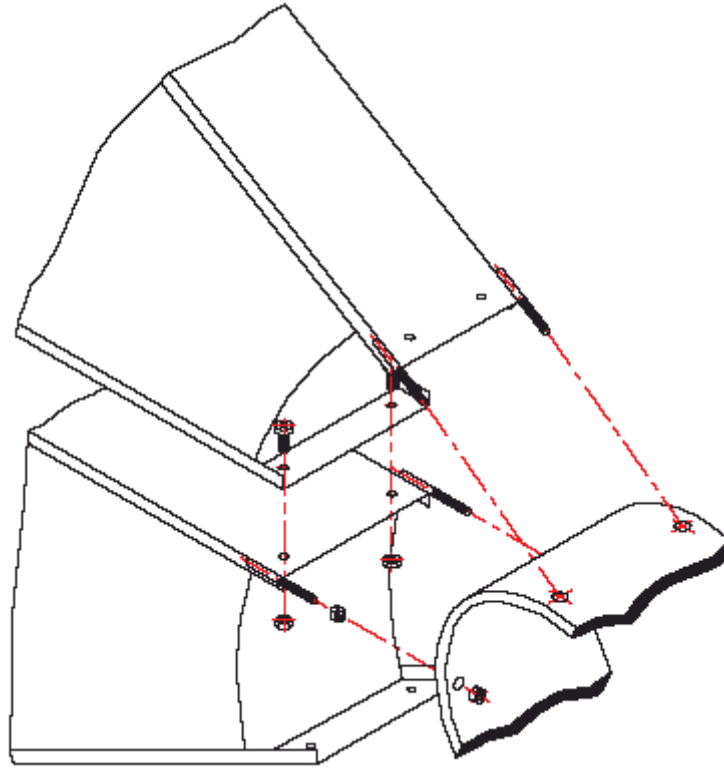
RRS / RRSE 2500 - 3000



- Sperr rotoren med to stenger av rundstål, (d = 25mm, l = 600 mm) mellom navet og til rammen på hver side.



- Montering av segmentene . Deretter bør rotoren beskyttes. .

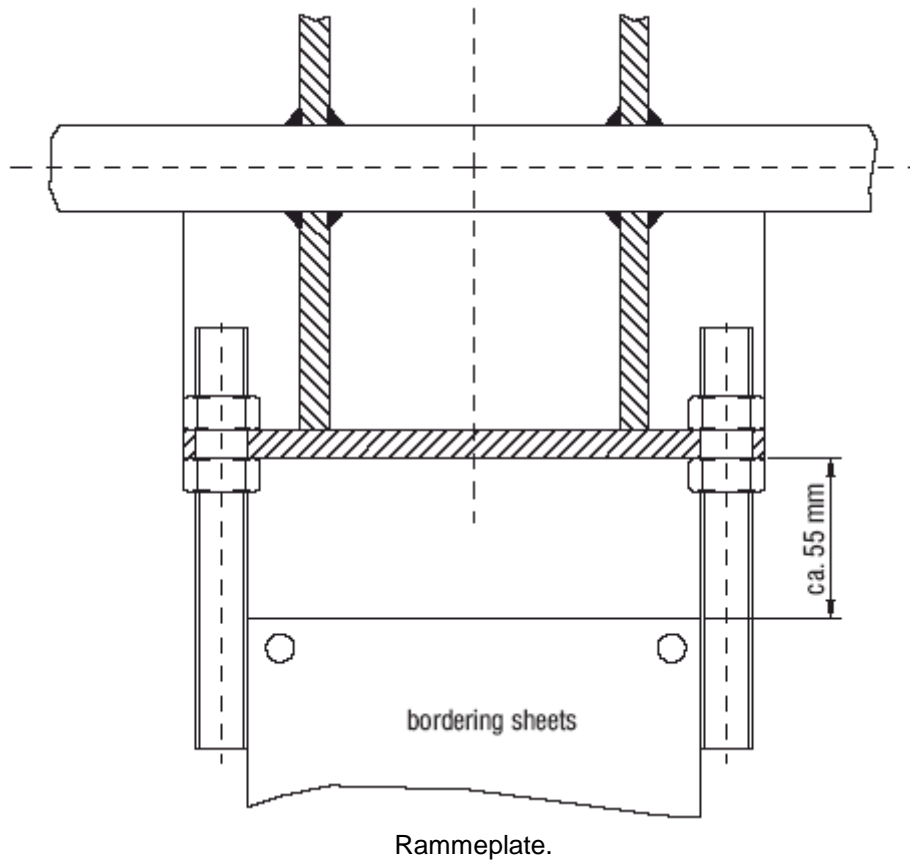


- Sett mutterne på gjengestengene.



OBS. Avstanden mellom rotornavets ytterkant og rammeplaten på segmentet
Bør være ca **55 mm** . Dette målet er bare et referansemål for at alle segmentene skal få plass. Om målet er mindre kan man få problemer med å få plass til siste segment





- Monter de ytterste skruene på dekk platene og dra til skruene.

Viktig ! Deksel platene rundt segmentet må ligge tett inntil hverandre uten glippe i mellom. Er det en glippe juster mutterne på gjengestengene.



- Skulle det siste segmentet komme i press og ikke langt nok inn, må man løsne på mutterne på de nærmeste segmenter for at det skal komme på rett plass. Om det oppstår en luftspalte på det siste segmentet, må samtlige segmenter dras ca 2 til 4 mm nærmere rotornavet.

Viktig: Dra etter alle skruene, unøyaktigheter kan gi ubalanse eller kast.



4.3 Etterjustering av rotoropplagringen



I prinsipp er rotoropplagringen riktig justert fra fabrikken om halve rotoren er formontert. Skulle det imidlertid finnes spenninger i rotormontasjen, kan en etterjustering være nødvendig.

Ved etter og innjustering

- Roter hjulet, sikt mot rammen på hver side .
Merk segmentet som ikke er i posisjon.
- Roter rotoren , sikt/mål på sidene mot rammen
- Roter rotoren , slik at den merkede segmentet kommer oppe .
- Gjenta målingen.
- Begge målene må stemme overens med + 2 mm avvik.
- Skims under lageret om nødvendig.
- Roter rotoren slik at den merkede sektoren ligger horisontalt med rotorakselen.
- Mål avstanden mellom segmentet og rotorrammen.
- Roter rotoren til motsatt side.

- Gjenta målingen.
- Også disse målene må stemme overrens med + 2 mm avvik.
- Om nødvendig kan et av lagrene forskyves på lagerbukken.



- De enkelte segmentene rettes på gjengestengene i rotornavet. Skjevhet på mer enn 3 mm bør ikke tillates.

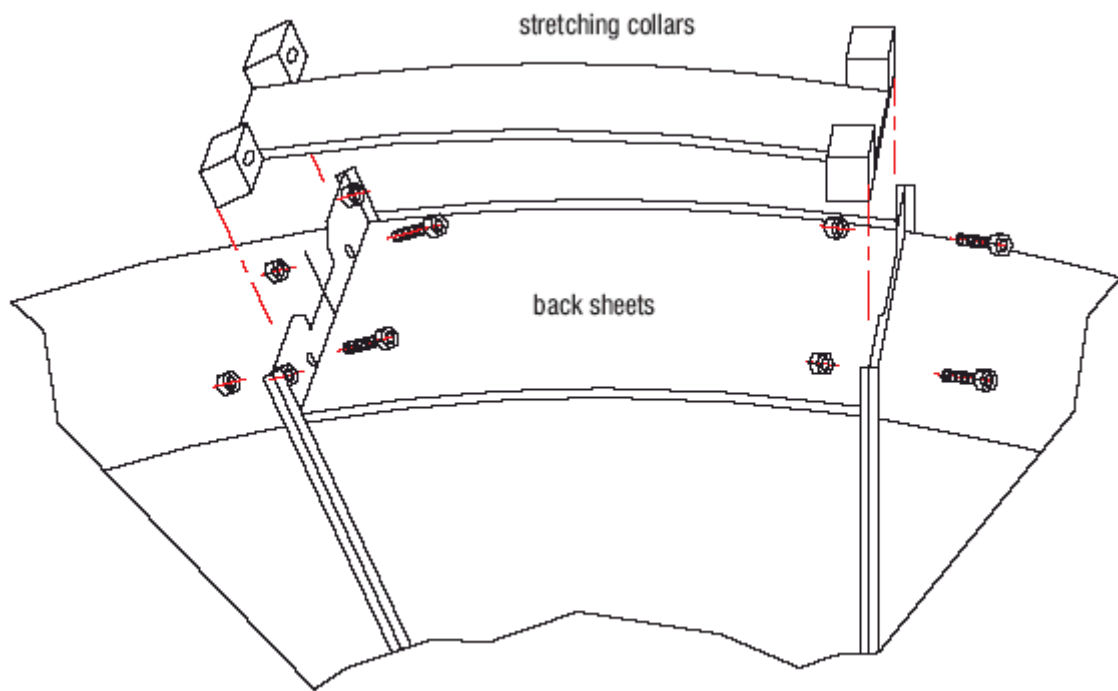
Monter bakplatene og strammebånd rundt hele rotoren. Kontroller enda en gang at hulet er riktig justert. Dra til alle skruer

Viktig: Pass på at strammebåndene blir strammet likt rundt hele.

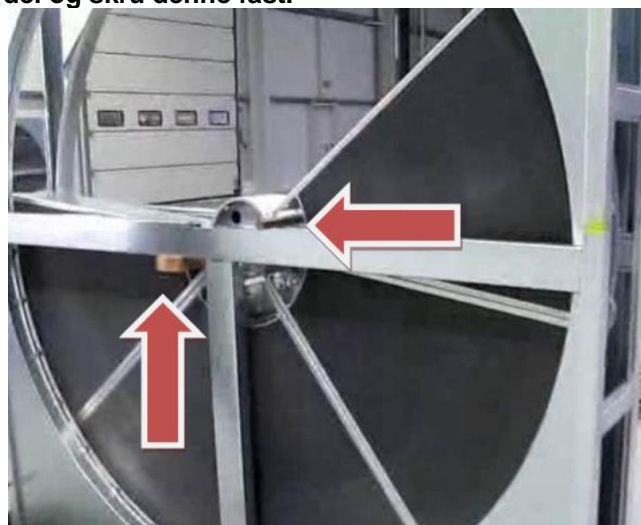
- Dra til skruene slik at man ser at segmentene er likt strammet.
- Bruk en plashammer og slå etter strammebåndene, slik at disse ligger nedentil bakplaten hele veien.
- Sjekk rotoren for kast, sideveis eller i dybden.



Spennband



- **Dra til alle skruer ingen spesiell moment**
- **Sett på rammens overdel og skru denne fast.**

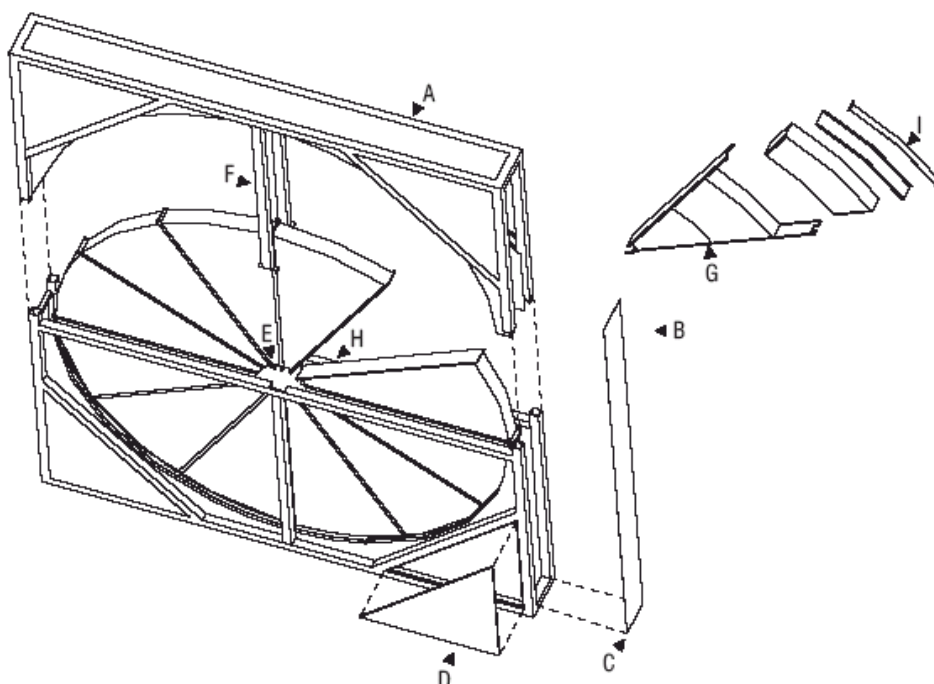




4.4 Montering ved på sted med liten plass.

Om det ikke finnes plass nok over rotoren (400mm), kan man montere i samme rotorhuset innen segmentene settes på plass. Man kan da ta bort et av de øvre hjørnene, slik tegningen viser. Men ta da bort det hjørne som befinner seg over motoren. Gjennom Denne åpningen kan man montere segmentene. Alternativt informer ved bestilling og det tas hensyn til i produksjonen

- Ref. punkt 4.2



- A) Store rotorer fra 2650 er rammen alltid delt.
- B) Rotoren er kledd med avtakbare dekkplater.
- C) Motoren er tilgjengelig gjennom frontplate.
- D) Montasjehjørnet må ligge over motor.
- E) Lager på utsiden.
- F) Lagerhusavstiver.
- G) Rotorsektor.
- H) Rotornav.
- I) Spennbånd.



5. Stående rotor / vertikal deling.

Verikal delte gjenvinnere med eller uten formontert halvdel monteres i henhold til punkt 4.3.

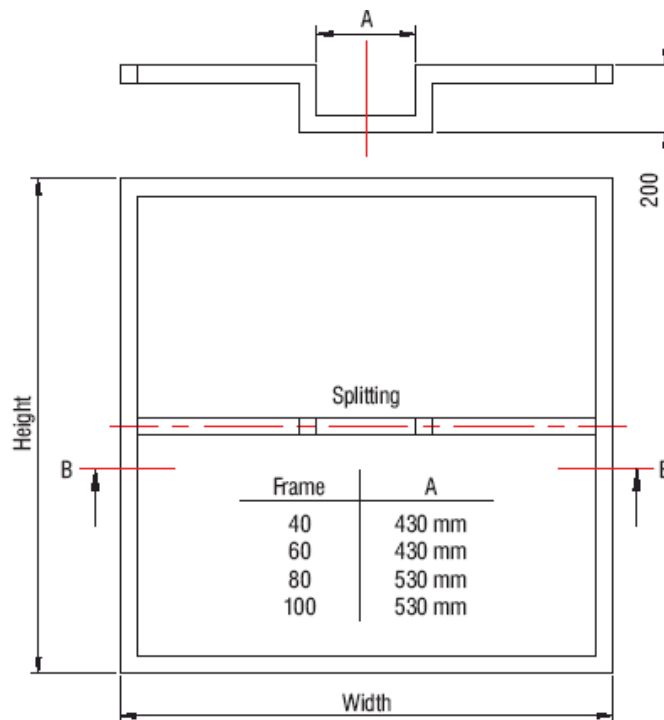
6. Horisontal /Liggende rotor.

6.1 Forutsetninger på arbeidsplassen.

Underlaget må være rent, slik at rotoren kan stå plant. Kanaler eller annet skal ikke være tilkoblet rammen før rotoren er ferdig montert. Pass på at Luften som skal passere rotoren går rett og uten hindringer. Husk også at det er nødvendig plass for kontroll og ettersyn.

Horisontal-Liggende

Viktig: Opplagingspunktet for det nedre lageret må få en stabil plass og få tilstrekkelig med plass, med tanke på service og vedlikehold.



Seksjon "B"



6.2 Monteringsanvisning.

- Legg den halve delen som er forhåndsmonter fra fabrikk på opplagringskontruksjonen.
- Sett på rammens andre halvdel. Fest rammen til opplagringskontruksjonen.

Viktig: Pass på at rotoren er montert rett vei !

Rotorenheten, på grunn av sin egenvekt, setter seg med ca 5 mm i det rotoren legges på plass. Derfor er de formonterte segmentene forspent med dette mål. Montering av resterende segmenter gjøres på samme måte som på stående rotor. Se punkt. 4.2 og 4.4.

7. Montering av drivenheten.

Om ikke motoren er formonter fra fabrikk, monter den elektriske kabelen og reimskive på motoren. Fest motoren på motorbraketten. Drivreimen leveres løst.

- Fest den ene enden av reimen på rotorhjulet med en tape og snurr rotoren rundt.
- Tilpass lengden på reimen.
- Monter reimskjøten.
- Legg reimen på reimskiven.
- Pass på at reimen ikke slurer på reimskiven.
- Reimen vil strekke seg noe etter en stund, ta en ettersjekk.

8. Montering av tetninger.

Tetningene er ferdig montert fra fabrikk. Man må tilpasse disse, slik at de så vidt berører rotoren. For hard press, vil bremse rotoren og man vil få stor belastning på motoren og denne kan bli skadet.

Tips: Dytt tetningene inntill rotoren mens denne går sakte rundt.

9. Kontrollarbeid.

Når sideplater og dører er montert ferdig og på plass, kan eventuelt uttetheter tettes med egnet fugemasse.

- Kontroller at det ikke er kast i rotoren eller går skjevt og har ulike distanser mellom hjul og ramme
- Kontroller at alle skruer er strammet til.
- Kontroller at drivreimen er passe stram.